



METALAB
SOLUZIONI METALMECCANICHE

Il Tuo partner per la realizzazione di componenti meccanici



Metalab nasce nel 2016, fondata da Riccardo Caon, forte di una lunga esperienza alle spalle, iniziata nel 2001, nei settori della meccanica e degli stampi. La gestione dell'intero processo di produzione, il disegno, la progettazione di particolari e la programmazione CAD/CAM dei centri lavoro sono tutte competenze maturate durante gli anni nelle diverse aziende.

In tempi brevi abbiamo ampliato l'azienda con nuovi macchinari e software per poter offrire un servizio completo per la fresatura di particolari singoli e anche in serie. Realizziamo particolari che richiedono sia lavorazioni bidimensionali che tridimensionali di forma attraverso un software dedicato per ogni macchina.

I nostri punti di forza sono precisione, flessibilità, metodo e visione. Questi obiettivi, che perseguiamo quotidianamente con passione e determinazione, ci permettono di fornire ai nostri clienti un servizio che risponde ad elevati standard qualitativi e soprattutto con una meticolosa programmazione dei tempi di consegna, nostra priorità tassativa fin dall'inizio.

Metalab SAS di Riccardo Caon & C via Boscalto, 24/A 31023 Resana (TV)
info@metalabsoluzioni.it Tel. + 39 0423 31900389

Il nostro parco macchine:

WELE CV 1060 – 3 ax-10000 giri - corse 1020 x 600 x 600
FAMUP MCX 1200 – 3 ax - 8000 giri – corse 1200 x 500 x 500
AKIRA SEIKI PERFORMA V4.5 - 3 ax - 12000 giri – corse 1200 x600 x 600
Tornio CNC OKUMA LB15 II - \varnothing 10 - 240 L. max 300
Tornio ANSELMi monoFAP - \varnothing 10 - 240 L. max 300
TRAPANO RADIALE SASS TRL 1300 - SEGA A NASTRO TCM

LA PRECISIONE: La precisione nelle lavorazioni e nei prodotti di output è fondamentale, ed è un elemento distintivo di un'azienda. Nello specifico del settore metalmeccanico, soddisfare il cliente significa avere la capacità di distinguersi, proponendo pezzi lavorati con il minimo margine di errore. In questo Metalab risponde facendo della precisione uno dei suoi obiettivi e punti di forza.

LA FLESSIBILITÀ: Riusciamo a fornire ai nostri clienti un servizio altamente flessibile. Garantiamo infatti una meticolosa programmazione dei tempi e delle modalità di consegna, mantenendo tuttavia un buon margine di flessibilità che ci permette di offrire un servizio preciso ma attento alle esigenze del cliente.

IL METODO: Abbiamo nel tempo collaudato un processo di auto-controllo interno che consiste nella verifica step-by-step delle varie fasi di lavorazione: dall'arrivo dei materiali in azienda, alle operazioni in macchina, alla conformità dei lavorati rispetto al progetto, all'imballaggio per la consegna al cliente. Offriamo inoltre su richiesta la possibilità di avere un report fotografico di ogni singola fase in tempo reale per una gestione più agevole dello stato di avanzamento lavori da parte del cliente.



I MATERIALI: Acciai (non strutturati, da bonifica, da cementazione ed inossidabili), alluminio, ghisa, bronzo, ottone, rame, materie plastiche e resine.

I SETTORI: La nostra flessibilità ci permette di produrre componenti di alta qualità e precisamente lavorati per settori produttivi diversi tra loro: dall'automotive, agli stampi, all'alimentare per arrivare a settori come il farmaceutico o del packaging.

