

## IL TUO PARTNER PER LA REALIZZAZIONE DI COMPONENTI MECCANICI



## AZIENDA

**Metalab** nasce nel 2016, fondata da Riccardo Caon forte di un'esperienza pluriennale, iniziata nel 2001, nei settori della meccanica e degli stampi. Le competenze acquisite negli anni garantiscono la gestione completa dell'intero processo produttivo, dalla progettazione e il disegno tecnico, fino alla programmazione CAD/CAM dei centri di lavoro.

Fin dai primi anni, l'Azienda ha investito in modo strategico nell'ampliamento del parco macchine e nell'adozione di software avanzati, con l'obiettivo di offrire un **servizio completo di fresatura e tornitura, sia per particolari singoli che in serie.** Realizziamo componenti complessi, che richiedono lavorazioni bidimensionali e tridimensionali, grazie all'impiego di software dedicati e specifici per ogni macchina e grazie al **personale produttivo, altamente specializzato e in continua formazione.**

I nostri punti di forza sono:

- **Precisione**
- **Flessibilità**
- **Metodo**
- **Visione**

Sono questi i principi che guidano ogni nostra attività e che perseguiamo quotidianamente con passione e determinazione, garantendo **puntualità, qualità e affidabilità.**

## PARCO MACCHINE

WELE CV 1060 - 3 ax-10000 giri - corse 1020 x 600 x 600

FAMUP MCX 1200 - 3 ax - 8000 giri - corse 1200 x 500 x 500

AKIRA SEIKI PERFORMA V4.5 - 3 ax - 12000 giri - corse 1200 x 600 x 600

Tornio CNC OKUMA LB15 II -  $\phi$  10 - 240 L. max 300

Tornio ANSELMi monoFAP -  $\phi$  10 - 240 L. max 300

TORNIO DOOSAN A 6 ASSI Linx2100LSYB con contromandrino e caricatore IEMCA mod. MAESTRO

TRAPANO RADIALE SASS TRL 1300 - SEGA A NASTRO TCM



# I NOSTRI VALORI

## PRECISIONE

La precisione nelle lavorazioni e nei prodotti di output è fondamentale, ed è un elemento distintivo di un'azienda. Nello specifico del settore metalmeccanico, soddisfare il Cliente significa avere la capacità di distinguersi, proponendo pezzi lavorati con il minimo margine di errore.

In questo ci impegniamo facendo della precisione uno dei principali obiettivi e punti di forza da perseguire quotidianamente.

## FLESSIBILITA'

Offriamo ai nostri Clienti un servizio altamente flessibile, grazie a una programmazione accurata dei tempi e delle modalità di consegna. Pur mantenendo elevati standard di precisione, siamo in grado di adattarci rapidamente alle diverse esigenze, garantendo un servizio puntuale e attento alle diverse necessità.

## METODO

Abbiamo sviluppato un processo di auto-controllo interno collaudato, che prevede la verifica dettagliata di ogni fase di lavorazione: dall'arrivo dei materiali, alle operazioni in macchina, alla conformità dei prodotti rispetto al progetto, fino all'imballaggio per la consegna. Su richiesta, offriamo anche la possibilità di fornire report fotografici in tempo reale di ciascuna fase produttiva, per consentire al Cliente una gestione più efficiente e trasparente dello stato di avanzamento lavori.

## MATERIALI

Lavoriamo prevalentemente acciai (non strutturati, da bonifica, da cementazione ed inossidabili), alluminio, ghisa, bronzo, ottone, rame, materie plastiche e resine.

## SETTORI

La nostra elevata flessibilità ci consente di realizzare componenti di alta qualità, lavorati con precisione, per una vasta gamma di settori industriali, tra cui automotive, stampi, alimentare, farmaceutico e packaging.

# CONTATTI



**METALAB SAS**  
DI RICCARDO CAON & C.

 0423 1900389

 Via Boscalto 24/A - 31023 Resana (TV)

 [www.metalabsoluzioni.it](http://www.metalabsoluzioni.it)

 [info@metalabsoluzioni.it](mailto:info@metalabsoluzioni.it)

